

# FICHA TÉCNICA DO PRODUTO

**Nome:** Mochila Anti-Furto USB



**Descrição:** *Mochila anatômica antifurto de 29 litros em poliéster resistente à água com dois compartimentos, sendo um deles exclusivo para cartões. Compartimento principal com amplo espaço e bolso para notebook 14, bolsos internos, suporte externo usb, alça para encaixe em malas de viagem e revestimento costado espumado.*