

FICHA TÉCNICA DO PRODUTO

Nome: Mochila Anti-Furto USB



Descrição: *Mochila anatômica antifurto de 29 litros em poliéster resistente à água com dois compartimentos, sendo um deles exclusivo para cartões. Compartimento principal com amplo espaço e bolso para notebook 14, bolsos internos, suporte externo usb, alça para encaixe em malas de viagem e revestimento costado espumado.*