

FICHA TÉCNICA DO PRODUTO

Nome: Mochila Antifurto Poliéster 16L

Modelo de notebook utilizado para referência: *Dell Inspiron 15 3511 de 15,6 polegadas*



Descrição: *Mochila com compartimento traseiro antifurto e capacidade máxima de 16 litros. Confeccionada em poliéster 400D impermeável, apresenta estrutura interna em espuma na parte posterior e forro interno em poliéster 210D. Possui três compartimentos, incluindo o bolso traseiro antifurto e o compartimento principal, que conta com divisória interna para notebook de até 15,6 polegadas. Dispõe ainda de dois bolsos com elástico, alça de mão e duas alças de ombros com revestimento em tecido acolchoado respirável, além de alça para peitoral com engate e fivela*

plástica.