

# FICHA TÉCNICA DO PRODUTO

**Nome:** Mochila Térmica 17L



**Descrição:** *Mochila térmica em poliéster catiônico 300D impermeável com fechamento em zíper e capacidade máxima de 17 litros. Possui compartimento térmico em PEVA antivazamento, dois compartimentos frontais em tamanho diferentes, um par de bolsos em malha de elástico, além de alças de ombros com revestimento em espuma respirável, alça de mão em nylon e plaquinha fixa em PVC.*