

# FICHA TÉCNICA DO PRODUTO

Nome: Mochila Funcional Oxford 21L



**Descrição:** Mochila funcional de 21 litros em tecido oxford resistente à água. Possui dois compartimentos distintos para uma organização eficiente. O compartimento principal conta com uma armação metálica que proporciona abertura fácil e manuseio prático, além de quatro bolsos internos para organização adicional. Na compartimento frontal, encontram-se três bolsos térmicos ideais para itens sensíveis à temperatura. A mochila também dispõe de dois bolsos laterais e duas alças de mão com suporte para juntura, proporcionando praticidade ao transporte. As alças para as

*costas são ajustáveis, garantindo conforto personalizado durante o uso.*